

FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET FICHE MATIEREⁱ

Código mezcla <i>Compound pn</i> <i>Réf. Mélange</i>	Mezcla <i>Compound</i> <i>Mélange</i>	Material <i>Material</i> <i>Matière</i>	Dureza <i>Hardness</i> <i>Dureté</i>	Color <i>Colour</i> <i>Couleur</i>
0533	FPMFEP-122994	FPM + FEP		NEGRO BLACK NOIR

Temperaturas de trabajo <i>Working conditions</i> <i>Tenue en température</i>	Min.	Max. (en continuo / long term / en continu)	Max. (en punta / peak / en pointe)
	-20 °C	+180 °C	+200 °C

REACH				
-------	--	--	--	--

Homologaciones Approvals Homologations														
FDA	NSF51	KTW D1 D2	WRAS	ACS CLP	KIWA	W270	EN68-1 WB WD	W534	USP	3-A	NSF61	UL 778	EN549	EN682
Conforme *										Conforme *				

FPM Negro Black FPM FPM Noir

Características <i>Technical properties</i> <i>Propriétés techniques</i>	Método de prueba <i>Test method</i> <i>Méthode</i>	Valores garantizados <i>Guaranteed values</i> <i>Valeurs garanties</i>	Unidad de medida <i>Unit of measure</i> <i>Unité de mesure</i>
Dureza <i>Hardness</i> <i>Dureté</i>	ASTM D 2240	75 +/-5	Shore A
Peso específico <i>Specific gravity</i> <i>Poids spécifique</i>	ASTM D 257	1,84+/-0,05	g/cm ³
Resistencia a la tracción <i>Tensile strenght</i> <i>Résistance à la traction</i>	ASTM D 412	≥ 10	MPa
Alargamiento a rotura <i>Elongation at break</i> <i>Allongement à la rupture</i>	ASTM D 412	≥ 125	%
Coefficiente de fricción <i>Coefficient of friction</i> <i>Coefficient de friction</i>			≤10ft/min
Resistencia a la flexión <i>Flexural strength</i> <i>résistance à la flexion</i>			Psi

Deformación permanente a la presión <i>Compression set</i> <i>Déformation rémanente à la pression</i>			
Características <i>Technical properties</i> <i>Propriétés techniques</i>	Método de prueba <i>Test method</i> <i>Méthode</i>	Valores garantizados <i>Guaranteed values</i> <i>Valeurs garanties</i>	Unidad de medida <i>Unit of measure</i> <i>Unité de mesure</i>
Deform. 25% 22 h 23 °C	ASTM D 395	≤ 15	%

Cápsula Politelino Fluorado (FEP*) translúcida

Fluorinated-Ethylene-Polymer (FEP*) translucent jacket

Revêtement Polyéthylène fluoré (FEP*) translucide

Características <i>Technical properties Propriétés techniques</i>	Método de prueba <i>Test method Méthode</i>	Valores garantizados <i>Guaranteed values Valeurs garanties</i>	Unidad de medida <i>Unit of measure Unité de mesure</i>
Dureza <i>Hardness Dureté</i>	ASTM D 2240	55 +/-5	Shore D
Peso específico <i>Specific gravity Poids spécifique</i>	ASTM D 792	2,15 +/-0,03	g/cm ³
Resistencia a la tracción <i>Tensile strenght Résistance à la traction</i>	ASTM D 1708	24	MPa
Alargamiento a rotura <i>Elongation at break Allongement à la rupture</i>	ASTM D 638	300	%
Coeficiente de fricción <i>Coefficient of friction Coefficient de friction</i>	Dinámico <i>Dynamic Dynamique</i>	0,2	≤10ft/min
Resistencia a la flexión <i>Flexural strength résistance à la flexion</i>	ASTM D 790	No break	Psi
Absorción de agua <i>Water absorption Absorption d'eau</i>	ASTM D 570	≤ 0,01	%
Coeficiente lineal de expansión <i>Linear coefficient of expansion Coefficient linéaire d'expansion</i>	ASTM D 696	4,5-5,8x10⁻⁵	70 – 212° F

* La resina FEP cumple con los requisitos de la FDA 21 CFR 177.1550 como artículos o componentes de artículos destinados a estar en contacto con alimentos. La resina PFA ha sido aprobada por la FDA para usos frecuentes con artículos en contacto con alimentos. Esto no implica que la junta tórica encapsulada sea totalmente compatible FDA; de hecho, los elastómeros de los núcleos no son compatibles y es importante tener todo esto en cuenta en algunas aplicaciones. Asimismo, bajo pedido, es posible producir piezas cuyos núcleos sean compatibles FDA.

Del mismo modo, las resinas FEP y PFA cumplen con los criterios de la 3-A de Normas Sanitarias para materiales plásticos de uso múltiple utilizados con productos en contacto con superficies de equipos número 20-17, pero no los núcleos de elastómero.

* FEP resin meets the requirement of FDA 21 CFR 177.1550 as articles or components of articles intended to contact food. PFA resins have been approved by the FDA for repeated-use food contact articles. This does not imply that the encapsulated Oring is fully FDA compliant, indeed the core elastomers are not compliant and it is important to understand this in the event of a jacket compromise. By special order it may be possible to produce parts using compliant cores if that extra security is required.

Likewise FEP and PFA resins comply with the criteria in 3-A Sanitary Standards for Multiple-Use Plastic Materials Used as Product Contact Surfaces for Dairy Equipment Number 20-17 but not the elastomer cores.

* La résine FEP répond aux exigences de la FDA 21 CFR 177.1550 sur des articles ou des composants d'articles destinés à être en contact avec des aliments. La résine PFA a été approuvée par la FDA pour l'usage fréquent avec des articles en contact avec des aliments. Cela ne signifie pas que le joint torique revêtu soit entièrement conforme FDA; en effet, les élastomères utilisés dans les noyaux ne sont pas conformes et il est important de tenir cela en compte dans certaines applications. D'ailleurs, il est possible de produire des pièces avec des noyaux conformes FDA si nécessaire.

De même, les résines FEP et PFA sont conformes aux exigences sur les Normes Sanitaires 3-A concernant les matières plastiques à usage multiple utilisées avec des produits en contact avec des surfaces d'équipement numéro 20-17, mais pas les noyaux en élastomère.

ⁱ Los datos que facilitamos son únicamente indicativos y deben ser utilizados por personas cualificadas técnicamente,

The information and data presented herein are, to the best of our knowledge, true and accurate. They are intended for use by persons having technical skill and their own discretion and risk; no warranty or guarantee, expressed or implied, is made and no liability is assumed By JIORINGS in connection with any use of such information and data. Nothing herein shall be construed as a recommendation to infringe any existing patent or violate any applicable law. Finally, we'd like to stress that the final values on finished products can be roughly different than the ones obtained in laboratory on slabs and buttons.

Les données indiquées ne doivent être considérées qu'à titre indicatif et utilisées par du personnel qualifié techniquement, toujours sous sa responsabilité et/ou risques. JIORINGS n'assumera aucune responsabilité quant à une utilisation erronée des données et des informations. De plus, ce rapport ne peut être utilisé pour enfreindre les lois et/ou les brevets en vigueur. Enfin, nous soulignons que les résultats obtenus sur des produits finis peuvent être relativement différents de ceux obtenus en laboratoire sur des échantillons.