

FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET FICHE MATIEREⁱ

Código mezcla <i>Compound pn</i> <i>Réf. Mélange</i>	Mezcla <i>Compound</i> <i>Mélange</i>	Material <i>Material</i> <i>Matière</i>	Dureza <i>Hardness</i> <i>Dureté</i>	Color <i>Colour</i> <i>Couleur</i>
0403	JA6001F-134662	VMQ	60	NEGRO BLACK NOIR

Formulación <i>Formula Formulation</i>
ASTM D 2000 M5GE606 A19 B37 EA14 EO16 EO36 F19 Z1=FDA

Temperaturas de trabajo <i>Working conditions</i> <i>Tenue en température</i>	Min.	Max. (en continuo / long term / en continu)	Max. (en punta / peak / en pointe)
	-55 °C	+180 °C	+200 °C

REACH				
-------	--	--	--	--

Homologaciones <i>Approvals Homologations</i>														
FDA	NSF51	KTW D1 D2	WRAS	ACS CLP	KIWA	W270	EN68-1 WB WD	W534	USP	3-A	NSF61	UL 778	EN549	EN682
Conforme														

Vulcanización de las probetas <i>Samples curing conditions</i> <i>Vulcanisation des échantillons</i>				
Dimensiones <i>Sizes</i> <i>Dimensions</i>	Vulcanización <i>Curing</i> <i>Vulcanisation</i>		Post-Vulcanización <i>Post-curing</i> <i>Post-vulcanisation</i>	
	Tiempo <i>Time</i> <i>Temps</i>	Temperatura <i>Temperature</i> <i>Température</i>	Tiempo <i>Time</i> <i>Temps</i>	Temperatura <i>Temperature</i> <i>Température</i>
Sheet	5 min.	175 °C	1 h	200 °C
Button	10 min.	175 °C	1 h	200 °C

Características <i>Technical properties</i> <i>Propriétés techniques</i>	Método de prueba <i>Test method</i> <i>Méthode</i>	Valores garantizados <i>Guaranteed values</i> <i>Valeurs garanties</i>	Unidad de medida <i>Unit of measure</i> <i>Unité de mesure</i>
Dureza <i>Hardness Dureté</i>	ASTM D 2240	60 +/-5	Shore A
Peso específico <i>Specific gravity Poids spécifique</i>	ASTM D 297	1,17 +/-0,03	g/cm³
Resistencia a la tracción <i>Tensile strenght Résistance à la traction</i>	ASTM D 412	6,2	MPa
Alargamiento a rotura <i>Elongation at break Allongement à la rupture</i>	ASTM D 412	364	%
Resistencia al Frio <i>Cold test Tenue au froid</i> Brittleness	ASTM D 2137	PASS	3 min @ -55°C

Deformación permanente a la presión <i>Compression set</i> <i>Déformation rémanente à la pression</i>					
Características <i>Technical properties</i> <i>Propriétés techniques</i>			Método de prueba <i>Test method</i> <i>Méthode</i>	Valores garantizados <i>Guaranteed values</i> <i>Valeurs garanties</i>	Unidad de medida <i>Unit of measure</i> <i>Unité de mesure</i>
Deform. %	22 h	175 °C	ASTM D 395 B	12	%

Ambiente <i>Medium</i> <i>Milieu</i>	Método <i>Test method</i> <i>Méthode</i>	Tiempo <i>Time</i> <i>Temps</i>	Temp. °C	ΔDureza <i>ΔHardness</i> <i>ΔDureté</i> Shore A	ΔRes.tracción <i>ΔTensile strength</i> <i>ΔRés.traction</i> %	ΔAlargamiento <i>ΔElongation</i> <i>ΔAllongement</i> %	ΔVolumen <i>ΔVolume</i> <i>ΔVolume</i> %	ΔPeso <i>ΔWeight</i> <i>ΔPoids</i> %
				Requerido <i>Required</i> <i>Demandé</i> Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i> <i>Demandé</i> Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i> <i>Demandé</i> Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i> <i>Demandé</i> Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i> <i>Demandé</i> Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>
AIRE <i>Air</i>	ASTM D 573	70	225	≤ +10 +4	≥ -25 -10	≥ -30 -20		
ASTM Oil 1	ASTM D 471	70	150	0/+15 +10	≥ -20 -6	≥ -20 -14	0/+10 +3	
ASTM Oil 3	ASTM D 471	70	150	≥ -30 -20			≤ +60 +18	

IMDS International Material Data System			
Nombre Químico <i>Chemical Name</i> <i>Nom chimique</i>	Ingrediente <i>Ingredient</i> <i>Ingrédient</i>	CAS nº	Porcentaje <i>Percentage</i> <i>Pourcentage</i>
Silicone vinyl		677762-94-1	61,00
Silicone dioxyde		14808-60-7	36,60
Silicone oil		70131-67-8	1,90
Other additives			0,50

ⁱ Los datos que facilitamos son únicamente indicativos y deben ser utilizados por personas cualificadas técnicamente, bajo su responsabilidad y/o riesgos. JIORings no asumirá ninguna responsabilidad por el uso indebido de los datos y de las informaciones. Además, este informe no puede ser utilizado para infringir las leyes y/o las patentes vigentes. Finalmente, destacamos que los resultados obtenidos en las piezas acabadas pueden ser bastante diferentes de los datos obtenidos en laboratorio a partir de probetas.

The information and data presented herein are, to the best of our knowledge, true and accurate. They are intended for use by persons having technical skill and their own discretion and risk; no warranty or guarantee, expressed or implied, is made and no liability is assumed By JIORings in connection with any use of such information and data. Nothing herein shall be construed as a recommendation to infringe any existing patent or violate any applicable law. Finally, we'd like to stress that the final values on finished products can be roughly different than the ones obtained in laboratory on slabs and buttons.

Les données indiquées ne doivent être considérées qu'à titre indicatif et utilisées par du personnel qualifié techniquement, toujours sous sa responsabilité et/ou risques. JIORings n'assumera aucune responsabilité quant à une utilisation erronée des données et des informations. De plus, ce rapport ne peut être utilisé pour enfreindre les lois et/ou les brevets en vigueur. Enfin, nous soulignons que les résultats obtenus sur des produits finis peuvent être relativement différents de ceux obtenus en laboratoire sur des échantillons.