

FICHA TÉCNICA

TECHNICAL DATA SHEET

FICHE MATIERE¹

Código mezcla <i>Compound pn Réf. Mélange</i>	Mezcla <i>Compound Mélange</i>	Material <i>Material Matière</i>	Dureza <i>Hardness Dureté</i>	Color <i>Colour Couleur</i>
0961	OZVA9009K-134396	FPM	90	NEGRO BLACK NOIR

Formulación *Formula Formulation*

ASTM D 2000 M3HK910 A1-10 B38 EF31 EO78

Temperaturas de trabajo <i>Working conditions Tenue en température</i>	Min.	Max. (en continuo / long term / en continu)	Max. (en punta / peak / en pointe)
	-15 °C	+200 °C	+220 °C

REACH	RoHS			
-------	------	--	--	--

Características <i>Technical properties Propriétés techniques</i>	Método de prueba <i>Test method Méthode</i>	Valores garantizados <i>Guaranteed values Valeurs garanties</i>	Unidad de medida <i>Unit of measure Unité de mesure</i>
Dureza <i>Hardness Dureté</i>		90 +/-5	Shore A
Peso específico <i>Specific gravity Poids spécifique</i>		1,89 +/-0,03	g/cm ³
Resistencia a la tracción <i>Tensile strenght Résistance à la traction</i>		16,1	MPa
Alargamiento a rotura <i>Elongation at break Allongement à la rupture</i>		125	%
Módulo <i>Modulus Module</i> 100%			N/mm ²
Resistencia al ozono <i>Ozone resistance Résistance à l'ozone</i>	h °C al. % pphm PASS		

Deformación permanente a la presión

*Compression set
Déformation rémanente à la pression*

Características <i>Technical properties</i> <i>Propriétés techniques</i>			Método de prueba <i>Test method</i> <i>Méthode</i>	Valores garantizados <i>Guaranteed values</i> <i>Valeurs garanties</i>	Unidad de medida <i>Unit of measure</i> <i>Unité de mesure</i>
Deform. %	22 h	200 °C	ASTM D 395 B	18,1	%

				ΔDureza <i>ΔHardness</i> <i>ΔDuret�</i>		ΔRes. tracci�n <i>ΔTensile strength</i> <i>ΔR�s.traction</i>		ΔAlargamiento <i>ΔElongation</i> <i>ΔAllongement</i>		ΔVolumen <i>ΔVolume</i> <i>ΔVolume</i>		ΔPeso <i>ΔWeight</i> <i>ΔPoids</i>	
Ambiente <i>Medium</i> <i>Milieu</i>	M�todo <i>Test method</i> <i>M�thode</i>	Tiempo <i>Time</i> <i>Temps</i>	Temp. <i>�C</i>	Shore A		%		%		%		%	
				Requerido <i>Required</i> <i>Demand�</i>	Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i> <i>Demand�</i>	Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i> <i>Demand�</i>	Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i> <i>Demand�</i>	Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i> <i>Demand�</i>	Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>
AIRE <i>Air</i>	ASTM D 573	70	250	� + 10	+ 2	� - 25	- 8	� - 25	+ 25				
ASTM Oil 101	ASTM D 471	70	200	-15/+5	- 9	� - 40	- 8	� - 20	+ 35	0/+15	+ 10		
FUEL C	ASTM D 471	70	23	� 5	- 5	� - 25	- 9	� - 20	+ 27	0/+10	+ 2		

1 Los datos que facilitamos son únicamente indicativos y deben ser utilizados por personas cualificadas técnicamente, bajo su responsabilidad y/o riesgos. JIORings no asumirá ninguna responsabilidad por el uso indebido de los datos y de las informaciones. Además, este informe no puede ser utilizado para infringir las leyes y/o las patentes vigentes. Finalmente, destacamos que los resultados obtenidos en las piezas acabadas pueden ser bastante diferentes de los datos obtenidos en laboratorio a partir de probetas.

The information and data presented herein are, to the best of our knowledge, true and accurate. They are intended for use by persons having technical skill and their own discretion and risk; no warranty or guarantee, expressed or implied, is made and no liability is assumed By JIORings in connection with any use of such information and data. Nothing herein shall be construed as a recommendation to infringe any existing patent or violate any applicable law. Finally, we'd like to stress that the final values on finished products can be roughly different than the ones obtained in laboratory on slabs and buttons.

Les données indiquées ne doivent être considérées qu'à titre indicatif et utilisées par du personnel qualifié techniquement, toujours sous sa responsabilité et/ou risques. JIORings n'assumera aucune responsabilité quant à une utilisation erronée des données et des informations. De plus, ce rapport ne peut être utilisé pour enfreindre les lois et/ou les brevets en vigueur. Enfin, nous soulignons que les résultats obtenus sur des produits finis peuvent être relativement différents de ceux obtenus en laboratoire sur des échantillons.