

FICHA TÉCNICA

TECHNICAL DATA SHEET

FICHE MATIEREⁱ

Código mezcla <i>Compound pn</i> <i>Réf. Mélange</i>	Mezcla <i>Compound</i> <i>Mélange</i>	Material <i>Material</i> <i>Matière</i>	Dureza <i>Hardness</i> <i>Dureté</i>	Color <i>Colour</i> <i>Couleur</i>
0490	JAM023-121294	VMQ	75	BLANCO WHITE BLANC

Formulación <i>Formula</i> <i>Formulation</i>
ASTM D 2000 2GE706 B37 EA14 EO16 EO36 F19 G11 Z1 (75±3)

Temperaturas de trabajo <i>Working conditions</i> <i>Tenue en température</i>	Min.	Max. (en continuo / long term / en continu)	Max. (en punta / peak / en pointe)
	-70 °C	+180 °C	+200 °C

REACH	RoHS	EU 2000/53/CE		
-------	------	---------------	--	--

Homologaciones <i>Approvals</i> <i>Homologations</i>														
FDA	NSF51	KTW	WRAS	ACS	KIWA	W270	EN68-1	W534	USP	3-A	NSF61	UL	EN549	EN682
☒														

Vulcanización de las probetas <i>Samples curing conditions</i> <i>Vulcanisation des échantillons</i>				
Dimensiones <i>Sizes</i> <i>Dimensions</i>	Vulcanización <i>Curing</i> <i>Vulcanisation</i>		Post-Vulcanización <i>Post-curing</i> <i>Post-vulcanisation</i>	
	Tiempo <i>Time</i> <i>Temps</i>	Temperatura <i>Temperature</i> <i>Température</i>	Tiempo <i>Time</i> <i>Temps</i>	Temperatura <i>Temperature</i> <i>Température</i>
Slabs 200x200x2mm	10 min.	170 °C	h	°C
Buttons 12,50 / 29mm	20 min.	170 °C	h	°C

Características <i>Technical properties</i> <i>Propriétés techniques</i>	Método de prueba <i>Test method</i> <i>Méthode</i>	Valores garantizados <i>Guaranteed values</i> <i>Valeurs garanties</i>	Unidad de medida <i>Unit of measure</i> <i>Unité de mesure</i>
Dureza <i>Hardness</i> <i>Dureté</i>	DIN 53505	75 +/-5	Shore A
Peso específico <i>Specific gravity</i> <i>Poids spécifique</i>	DIN 53479	1,34 +/-0,03	g/cm³
Resistencia a la tracción <i>Tensile strenght</i> <i>Résistance à la traction</i>	DIN 53504 S2	7	MPa
Alargamiento a rotura <i>Elongation at break</i> <i>Allongement à la rupture</i>	DIN 53504 S2	170	%
Resistencia al desgarro <i>Tear resistance</i> <i>Résistance au déchirement</i>	ASTM D 624 B	14	N/mm
Resistencia al Frio <i>Cold test</i> <i>Tenue au froid</i> Brittleness	DIN 53546	PASS	3 min @ -65°C
Resistencia al ozono <i>Ozone resistance</i> <i>Résistance à l'ozone</i>	ASTM D 518 A 72h 40°C al. 20% 50pphm PASS		

Deformación permanente a la presión <i>Compression set</i> <i>Déformation rémanente à la pression</i>					
Características <i>Technical properties</i> <i>Propriétés techniques</i>			Método de prueba <i>Test method</i> <i>Méthode</i>	Valores garantizados <i>Guaranteed values</i> <i>Valeurs garanties</i>	Unidad de medida <i>Unit of measure</i> <i>Unité de mesure</i>
Deform. %	22 h	175 °C	DIN 53517 B	20	%

Ambiente <i>Medium</i> <i>Milieu</i>	Método <i>Test method</i> <i>Méthode</i>	Tiempo <i>Time</i> <i>Temps</i>	Temp. °C	ΔDureza <i>ΔHardness</i> <i>ΔDureté</i>		ΔRes.tracci ón <i>ΔTensile strength</i> <i>ΔRés.traction</i>		ΔAlargamie nto <i>ΔElongation</i> <i>ΔAllongement</i>		ΔVolumen <i>ΔVolume</i> <i>ΔVolume</i>		ΔPeso <i>ΔWeight</i> <i>ΔPoids</i>	
				Shore A		%		%		%		%	
				Requerido <i>Required</i> <i>Demandé</i>	Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i> <i>Demandé</i>	Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i> <i>Demandé</i>	Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i> <i>Demandé</i>	Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>	Requerido <i>Required</i> <i>Demandé</i>	Obtenido <i>Tested</i> <i>Obtenu</i>
AIRE <i>Air</i>	ASTM D 573	72	200	≤ +10	+3	≥ -20	-15	≥ -25	-18				

Certificados Approvals Certifications		
FDA 		

ⁱ Los datos que facilitamos son únicamente indicativos y deben ser utilizados por personas cualificadas técnicamente, bajo su responsabilidad y/o riesgos. JIORings no asumirá ninguna responsabilidad por el uso indebido de los datos y de las informaciones. Además, este informe no puede ser utilizado para infringir las leyes y/o las patentes vigentes. Finalmente, destacamos que los resultados obtenidos en las piezas acabadas pueden ser bastante diferentes de los datos obtenidos en laboratorio a partir de probetas.

The information and data presented herein are, to the best of our knowledge, true and accurate. They are intended for use by persons having technical skill and their own discretion and risk; no warranty or guarantee, expressed or implied, is made and no liability is assumed By JIORings in connection with any use of such information and data. Nothing herein shall be construed as a recommendation to infringe any existing patent or violate any applicable law. Finally, we'd like to stress that the final values on finished products can be roughly different than the ones obtained in laboratory on slabs and buttons.

Les données indiquées ne doivent être considérées qu'à titre indicatif et utilisées par du personnel qualifié techniquement, toujours sous sa responsabilité et/ou risques. JIORings n'assumera aucune responsabilité quant à une utilisation erronée des données et des informations. De plus, ce rapport ne peut être utilisé pour enfreindre les lois et/ou les brevets en vigueur. Enfin, nous soulignons que les résultats obtenus sur des produits finis peuvent être relativement différents de ceux obtenus en laboratoire sur des échantillons.